

Checklist DFM Micropress

Antes de enviar seus arquivos para fabricação



Uma revisão de poucos minutos antes do envio pode evitar dúvidas, retrabalho e atrasos na fabricação. Utilize este checklist como conferência final do seu projeto.

ARQUIVOS E GEOMETRIA

1 Arquivos de fabricação

- ☐ Gerber RS-274X, Gerber X2 ou ODB++ preparados para fabricação.
- ☐ Arquivos reunidos em um único pacote ZIP.
- ☐ Todas as camadas necessárias estão presentes.
- ☐ Arquivo de furação incluído quando aplicável.
- ☐ Nomes dos arquivos permitem identificar claramente sua função.
- ☐ Não há versões antigas ou arquivos desnecessários misturados ao pacote.

2 Camadas e registro

- ☐ Top, bottom e camadas internas correspondem ao empilhamento correto.
- ☐ Máscara de solda e serigrafia estão associadas ao lado correto.
- ☐ Polaridade e espelhamento foram conferidos.
- ☐ Todas as camadas utilizam origem e alinhamento coerentes.
- ☐ O visualizador Gerber/ODB++ foi usado para uma conferência final.

3 Trilhas, espaçamentos e cobre

- ☐ Trilhas e espaçamentos foram verificados em relação à Capacidade Técnica vigente.
- ☐ Não existem ilhas de cobre involuntárias.
- ☐ Cobre próximo ao contorno, rasgos e recortes foi revisado.
- ☐ Áreas destinadas a correntes elevadas foram dimensionadas de acordo com o projeto.

4 Furação e vias

- ☐ Furos metalizados e não metalizados estão corretamente identificados.
- ☐ Diâmetros de furação e anéis anulares foram conferidos.
- ☐ Slots, rasgos e furos especiais estão claramente definidos.
- ☐ Vias cegas ou enterradas, quando existentes, foram identificadas para avaliação técnica da Micropress.

Valores dimensionais e capacidades de fabricação

Consulte sempre a versão vigente em micropress.com.br/capacidade-tecnica

OBSERVAÇÕES DO PROJETO

ACABAMENTO, DOCUMENTAÇÃO E ENVIO

5 Máscara de solda

- ☐ Aberturas correspondem corretamente aos pads.
- ☐ Vias cobertas por máscara (via tenting), quando utilizadas, estão definidas intencionalmente.
- ☐ Não existem aberturas desnecessárias ou sobreposições problemáticas.
- ☐ Lado e cor da máscara estão especificados.

6 Serigrafia

- ☐ Referências e marcações estão legíveis.
- ☐ Textos não invadem pads ou áreas críticas.
- ☐ Polaridade, pinagem e demais marcações importantes foram verificadas.
- ☐ Lado e cor da serigrafia estão especificados.

7 Contorno e dados mecânicos

- ☐ Existe um contorno único e inequívoco da placa.
- ☐ Dimensões finais foram conferidas.
- ☐ Recortes, rasgos, chanfros e detalhes mecânicos estão definidos.
- ☐ Áreas de fixação e restrições mecânicas foram verificadas.

8 Especificação da PCB

- ☐ Material especificado.
- ☐ Número de camadas definido.
- ☐ Espessura final especificada.
- ☐ Peso ou espessura de cobre informado quando necessário.
- ☐ Acabamento superficial definido.
- ☐ Máscara e serigrafia especificadas.
- ☐ Requisitos especiais claramente informados.
- ☐ Quando houver impedância controlada ou requisito especial, a documentação necessária acompanha o projeto.

9 Conferência final

- ☐ Abri e visualizei os arquivos finais que realmente serão enviados.
- ☐ O pacote corresponde à última revisão aprovada do projeto.
- ☐ Removi arquivos antigos e versões intermediárias.
- ☐ As informações do pedido e dos arquivos não são contraditórias.
- ☐ Em caso de dúvida, consultei a equipe técnica antes de liberar a fabricação.

Projeto bem preparado reduz retrabalho, dúvidas e atrasos.

[Capacidade Técnica](#)

[Arquivos Gerber](#)

[Guia Profissional de PCB](#)

[Solicitar orçamento](#)